

## **D- 06.01.01./1998 - UKŁADANIE ELEMENTÓW AZUROWYCH BETONOWYCH**

### **1. WSTĘP**

#### **1.1. Przedmiot SST**

Przedmiotem niniejszej szczegółowej specyfikacji technicznej (SST) są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót związanych z ustawieniem ażurów betonowych

#### **1.2. Zakres stosowania SST**

Szczegółowa specyfikacja techniczna (SST) jest materiałem pomocniczym przy zlecaniu i realizacji robót

#### **1.3. Zakres robót objętych SST**

**- wykonanie wzmocnienia ażurami betonowymi**

#### **1.4. Określenia podstawowe**

**1.4.1.** Krawężnik betonowy – prefabrykat betonowy, przeznaczony do oddzielenia powierzchni znajdujących się na tym samym poziomie lub na różnych poziomach stosowany:

- a) w celu ograniczania lub wyznaczania granicy rzeczywistej lub wizualnej,
- b) jako kanały odpływowe, oddzielnie lub w połączeniu z innymi krawężnikami,
- c) jako oddzielenie pomiędzy powierzchniami poddanymi różnym rodzajom ruchu drogowego.

**1.4.2.** Ażur betonowy , elementy prefabrykowane - element służący do wzmocnienia skarp

**1.4.3.** Pozostałe określenia podstawowe są zgodne z obowiązującymi, odpowiednimi polskimi normami i z definicjami podanymi w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 1.4.

#### **1.5. Ogólne wymagania dotyczące robót**

Ogólne wymagania dotyczące robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 1.5.

### **2. MATERIAŁY**

#### **2.1. Ogólne wymagania dotyczące materiałów**

Ogólne wymagania dotyczące materiałów, ich pozyskiwania i składowania, podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 2.

#### **2.2. Materiały do wykonania robót**

##### **2.2.1. Zgodność materiałów z dokumentacją projektową**

Materiały do wykonania robót powinny być zgodne z ustaleniami dokumentacji projektowej lub SST.

##### **2.2.2. Stosowane materiały**

Przy wykonaniu wzmocnienia ażurami można stosować następujące materiały:

- elementy betonowe
- krawężniki odpowiadające wymaganiom
- żwir lub piasek do wykonania ław
- cement
- piasek do zapraw
- beton C 12/15 do wykonania ławy

##### **2.2.3. Krawężniki betonowe**

###### **2.2.3.1. Wymagania ogólne wobec krawężników**

Krawężniki betonowe powinny odpowiadać PN-EN 1340

###### **2.2.3.2. Materiały na podsypkę i do zapraw**

Jeśli dokumentacja projektowa lub ST nie ustala inaczej, to należy stosować następujące materiały , **które zatwierdza**

**Inżynier :**

a) na podsypkę cementowo-piaskową i do wypełniania spoin

- mieszankę cementu i piasku w stosunku 1:4 w stosunku wagowym
- kruszywo drobne 0/2 , 0/4 lub 0/5 wg PN-EN 13242 , kategoria uziarnienia G<sub>F</sub> 80 ,
- kruszywo 1/4 , 2/5 lub 2/8 wg PN-EN 13242 , kategoria uziarnienia G<sub>c</sub> 80-20 , zawartość pyłów max do 10 % [

- cementu powszechnego użytku spełniającego wymagania PN-EN 197-1:2002 i
- wody odpowiadającej wymaganiom PN-EN 1008, można stosować wodę wodociągową pitną,

### 2.2.3.3. Materiały na łąwy

Do wykonania łąw pod krawężnik należy stosować, dla:

- łąwy betonowej – beton klasy C12/15 wg PN-EN 206-1 [4]
- składniki betonu
  - cement powszechnego użytku wg normy PN-EN -197-1
  - kruszywo grube PN-EN 12620 o wymiarach ziarna do D=16 mm, kategoria uziarnienia G<sub>c</sub> 90/15 lub G<sub>c</sub> 85/20, zawartość pyłów f<sub>1,5</sub>,
  - kruszywo drobne PN-EN 12620 o wymiarach ziarna do D=16 mm, kategoria uziarnienia G<sub>F</sub> 85, zawartość pyłów f<sub>3</sub>,
  - wody odpowiadającej wymaganiom PN-EN 1008, można stosować wodę wodociągową pitną [4],
  - domieszki zgodne z PN-EN 934

### 2.2.3.4. Prefabrykaty betonowe

Tablica 1. Wymagania wobec elementów betonowych, ustalone w PN-EN 1339 do stosowania w warunkach kontaktu z solą odladzającą w warunkach mrozu

Lp.	Cecha	Załącznik	Wymagania								
1	<b>Kształt i wymiary</b>										
1.1	Wartości dopuszczalnych odchyłek od wymiarów nominalnych, z dokładnością do milimetra	C	Długość: $\pm 1\%$ , $\geq 4$ mm i $\leq 10$ mm Inne wymiary z wyjątkiem promienia: - dla powierzchni: $\pm 3\%$ , $\geq 3$ mm, $\leq 5$ mm, - dla innych części: $\pm 5\%$ , $\geq 3$ mm, $\leq 10$ mm								
1.2	Dopuszczalne odchyłki od płaskości i prostoliniowości, dla długości pomiarowej 300 mm 400 mm 500 mm 800 mm	C	$\pm 1,5$ mm $\pm 2,0$ mm $\pm 2,5$ mm $\pm 4,0$ mm								
1.3.	Grubość	C	10 mm								
2	<b>Właściwości fizyczne i mechaniczne</b>										
2.1	Odporność na zamrażanie / rozmrażanie z udziałem soli odladzających	D	Ubytek masy po badaniu: wartość średnia $\leq 1,0$ kg/m <sup>2</sup> , przy czym żaden pojedynczy wynik $> 1,5$ kg/m <sup>2</sup> <b>oznaczenie klasa „ 3 D ”</b>								
2.2	Wytrzymałość na zginanie	F	Żaden pojedynczy wynik nie powinien być mniejszy niż: Charakterystyczna wytrzymałość na zginanie $> 5,0$ MPa Minimalna wytrzymałość na zginanie $> 4,0$ MPa <b>oznaczenie klasa „ 3 U ”</b>								
2.3	Trwałość ze względu na wytrzymałość	F	Prefabrykaty mają zadawalającą trwałość (wytrzymałość) jeśli spełnione są wymagania pktu 2.2 oraz poddawane są normalnej konserwacji								
2.4	Odporność na ścieranie	G i H	<table border="1"> <thead> <tr> <th rowspan="2">Klasa odpor-ności</th> <th colspan="2">Odporność przy pomiarze na tarczy</th> </tr> <tr> <th>szerokiej ściernej, wg zał. G normy badanie podstawowe</th> <th>Böhme, wg zał. H normy – badanie alternatywne</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>4</td> <td><math>\leq 20</math> mm <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b></td> <td><math>\leq 18000</math> mm<sup>3</sup>/5000 mm<sup>2</sup> <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b></td> </tr> </tbody> </table>	Klasa odpor-ności	Odporność przy pomiarze na tarczy		szerokiej ściernej, wg zał. G normy badanie podstawowe	Böhme, wg zał. H normy – badanie alternatywne	4	$\leq 20$ mm <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b>	$\leq 18000$ mm <sup>3</sup> /5000 mm <sup>2</sup> <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b>
Klasa odpor-ności	Odporność przy pomiarze na tarczy										
	szerokiej ściernej, wg zał. G normy badanie podstawowe	Böhme, wg zał. H normy – badanie alternatywne									
4	$\leq 20$ mm <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b>	$\leq 18000$ mm <sup>3</sup> /5000 mm <sup>2</sup> <b>oznaczenie klasa „ 4 I ”</b>									
2.5	Odporność na poślizg/poślizgnięcie USRV	I	wartość średnia $\geq 55$								
2.6.	Nasiąkliwość	E	wartość średnia dla każdego prefabrykatu nie większa niż 5 %								
3	<b>Aspekty wizualne</b>										
3.1	Wygląd	J	Wymagania dotyczące w-wy wierzchniej - rysy (poza drobnymi przytarciami transportowymi widoczne „gołym okiem” - niedopuszczalne - uszkodzenia marglowe lub podobnie wyglądające pochodzące z zanieczyszczeń - niedopuszczalne - naloty wapienne zwane potocznie wykwitami - dopuszczalne								
3.2	Tekstura i zabarwienie	J	Wymagania dotyczące w-wy wierzchniej - prefabrykat o specjalnej teksturze - zgodnie z zatwierdzonym wzorem producenta i jednorodny w partii - zabarwienie - zgodnie z zatwierdzonym wzorem producenta i jednorodny w partii - tekstura - zgodnie z zatwierdzonym wzorem producenta i jednorodny w partii - ewentualne różnice w jednolitości tekstury lub zabarwienia spowodowane nieuniknionymi zmianami we właściwościach surowców i zmianach warunków twardnienia - dopuszczalne								

### 3. SPRZĘT

#### 3.1. *Ogólne wymagania dotyczące sprzętu*

Ogólne wymagania dotyczące sprzętu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 3.

#### 3.2. *Sprzęt do wykonania robót*

Roboty wykonuje się ręcznie przy zastosowaniu:

- betoniarek do wytwarzania betonu i zapraw oraz przygotowania podsypki cementowo-piaskowej,
- wibratorów płytowych, ubijaków ręcznych lub mechanicznych.

### 4. TRANSPORT

#### 4.1. *Ogólne wymagania dotyczące transportu*

Ogólne wymagania dotyczące transportu podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 4.

#### 4.2. *Transport krawężników*

Prefabrykaty betonowe mogą być przewożone dowolnymi środkami transportowymi.

Prefabrykaty betonowe układać należy na środkach transportowych w pozycji pionowej z nachyleniem w kierunku jazdy.

Prefabrykaty powinny być zabezpieczone przed przemieszczeniem się i uszkodzeniami w czasie transportu, a górna warstwa nie powinna wystawać poza ściany środka transportowego więcej niż 1/3 wysokości tej warstwy.

#### 4.3. *Transport pozostałych materiałów*

Kruszywa można przewozić dowolnym środkiem transportu, w warunkach zabezpieczających je przed zanieczyszczeniem i zmieszaniem z innymi materiałami. Podczas transportu kruszywa powinny być zabezpieczone przed wysypaniem, a kruszywo drobne - przed rozpyleniem.

### 5. WYKONANIE ROBÓT

#### 5.1. *Ogólne zasady wykonania robót*

Ogólne zasady wykonania robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 5.

#### 5.2. *Zasady wykonywania robót*

Sposób wykonania robót powinien być zgodny z dokumentacją projektową i SST. W przypadku braku wystarczających danych można korzystać z ustaleń podanych w niniejszej specyfikacji oraz z informacji podanych w załącznikach.

Podstawowe czynności przy wykonywaniu robót obejmują:

1. roboty przygotowawcze,
2. wykonanie ławy,
3. ustawienie krawężników,
4. wypełnienie spoin,
5. roboty wykończeniowe.

#### 5.3. *Roboty przygotowawcze*

Przed przystąpieniem do robót należy, na podstawie dokumentacji projektowej, SST lub wskazań Inżyniera:

- ustalić lokalizację robót,
- ustalić dane niezbędne do szczegółowego wytyczenia robót oraz ustalenia danych wysokościowych,
- usunąć przeszkody, np. słupki, pachołki, elementy dróg, ogrodzeń itd.
- ustalić materiały niezbędne do wykonania robót,
- określić kolejność, sposób i termin wykonania robót.

#### 5.4. *Wykonanie ławy*

##### 5.4.1. Koryto pod ławę

Wymiary wykopu, stanowiącego koryto pod ławę, powinny odpowiadać wymiarom ławy w planie z uwzględnieniem w szerokości dna wykopu, konstrukcji szalunku wg PN-B -06050

**Wskaźnik zagęszczenia dna wykonanego koryta pod ławę powinien wynosić co najmniej 0,97 według normalnej metody Proctora.**

**Badanie wstępne - dynamiczny moduł odkształcenia  $E_{VD} \geq 25 \text{ MN/m}^2$**

#### 5.4.4. Ława betonowa

Ławę betonową zwykłą w gruntach spoistych wykonuje się bez szalowania z zastosowaniem w-wy odsączającej o grubości zgodnej z projektem i min. 5 cm, przy gruntach sypkich należy stosować szalowanie.

Ławę betonową z oporem wykonuje się w szalowaniu. Beton rozścielony w szalowaniu lub bezpośrednio w korycie powinien być wyrównywany warstwami przy czym należy stosować co 50 m szczeliny dylatacyjne wypełnione bitumiczną masą zalewową wg PN-EN 13670. Klasa konsystencji mieszanki betonowej powinna wynosić S1 lub S2 według metody opadu stożka

#### 5.5. Wbudowanie prefabrykatów betonowych

Ustawienie prefabrykatów na ławie powinno być wykonane na podsypce cementowo-piaskowej 1:4 o grubości 10 cm, lub innego wymiaru wskazanego w dokumentacji projektowej. Ustawianie prefabrykatów powinno być zgodne z projektowaną niweletą dna ścieku.

Spoiny elementów prefabrykowanych nie powinny przekraczać szerokości 1 cm. Spoiny prefabrykatów układanych na ławie żwirowej należy wypełnić żwirem lub piaskiem. Spoiny prefabrykatów układanych na ławie betonowej należy wypełnić zaprawą cementowo-piaskową, przygotowaną w stosunku 1:2. Spoiny przed zalaniem należy oczyścić i zmyć wodą. Prefabrykaty ustawione na podsypce cementowo-piaskowej i o spoinach zalanych zaprawą, powinny mieć co 50 m spoiny wypełnione bitumiczną masą zalewową nad szczeliną dylatacyjną ławy betonowej.

W elementach ażurowych otwory należy uzupełnić humusem oraz obsiać trawą.

#### 5.6. Roboty wykończeniowe

Roboty wykończeniowe powinny być zgodne z dokumentacją projektową i SST. Do robót wykończeniowych należą prace związane z dostosowaniem wykonanych robót do istniejących warunków terenowych, takie jak:

- odtworzenie elementów czasowo usuniętych,
- roboty porządkujące otoczenie terenu robót.

### 6. KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT

#### 6.1. Ogólne zasady kontroli jakości robót

Ogólne zasady kontroli jakości robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 6.

#### 6.2. Badania przed przystąpieniem do robót

Przed przystąpieniem do robót Wykonawca powinien:

- uzyskać wymagane dokumenty, dopuszczające wyroby budowlane do obrotu i powszechnego stosowania (certyfikaty zgodności, deklaracje zgodności, badania materiałów wykonane przez dostawców itp.),
- wykonać własne badania właściwości materiałów przeznaczonych do wykonania robót, określone w pkt 2 (tablicy 1),
- sprawdzić cechy zewnętrzne krawężników.

Wszystkie dokumenty oraz wyniki badań Wykonawca przedstawia Inżynierowi do akceptacji.

Sprawdzenie wyglądu zewnętrznego krawężników należy przeprowadzić na podstawie oględzin elementu przez pomiar i ocenę uszkodzeń występujących na powierzchniach i krawędziach elementu zgodnie z wymaganiami tablicy 1 i ustaleniami PN-EN 1339.

Badania pozostałych materiałów stosowanych przy ustawianiu krawężników betonowych powinny obejmować właściwości, określone w normach podanych dla odpowiednich materiałów w pkt 2.

##### 6.2.1. Badania odbiorcze prefabrykatów

Badanie odbiorcze prefabrykatów należy wykonać wg PN-EN 1339 zł. B

Rozróżniamy dwa przypadki

- przypadek I wyrób nie został poddany ocenie zgodności przez stronę trzecią
- przypadek II wyrób został poddany ocenie zgodności przez stronę trzecią

Jeśli ma miejsce przypadek II, badanie odbiorcze nie jest konieczne a wyjątkiem sytuacji spornych

W przypadku wątpliwości należy badać tylko sporne właściwości

Wymagana liczba prefabrykatów powinna być pobrana z każdej partii dostawy w wielkościach nie przekraczających podane poniżej

- przypadek I - 1 000 m
- przypadek II - zależnie od okoliczności przypadku spornego do 2 000 m

Prefabrykat do badań powinny być reprezentatywny dla dostawy i powinny być pobrane równomiernie z całej dostawy

Liczba prefabrykatów przeznaczonych do pobrania z każdej partii powinna być zgodna z tabelą

właściwości	Metoda badań	Przypadek I	Przypadek II <sup>3)</sup>
wygląd	załącznik J	8 <sup>1)</sup>	4 <sub>(1)</sub> 16
grubość warstwy ścieralnej		8	4 ( 16 )
kształt i wymiary	załącznik C	8 <sup>1)</sup>	4 <sub>(1)</sub> 16
wytrzymałość na zginanie	załącznik F	8	4 (16)
odporność na ścieranie <sup>4)</sup>	załącznik G lub H	3	3
odporność na poślizg/poślizgnięcie <sup>4)</sup>	załącznik I	5 <sup>1)</sup>	5 <sup>1)</sup>
odporność na warunki atmosferyczne - nasiąkliwość - odporność na zamrażanie /rozmrężanie z udziałem soli odładzającej <sup>4)</sup>	załącznik E załącznik D	3 3	3 3
<sup>1)</sup> te prefabrykаты mogą być użyte do dalszych badań <sup>3)</sup> liczba w nawiasie odpowiada liczbie która powinna być pobrana z partii w celu uniknięcia powtórnego pobierania próbek w przypadku gdy według kryteriów zgodności należy zbadać dodatkowe krawężniki w celu oceny zgodności <sup>4)</sup> badanie wymagane w przypadku wątpliwości lub sytuacji spornej			

### 6.3. Badania w czasie robót

#### 6.3.1. Sprawdzenie koryta pod ławę

Należy sprawdzać wymiary koryta oraz zagęszczenie podłoża na dnie wykopu.

Tolerancja dla szerokości wykopu wynosi  $\pm 2$  cm. Zagęszczenie podłoża powinno być zgodne z pkt 5.4.1.

#### 6.3.2. Sprawdzenie ław

Przy wykonywaniu ław badaniu podlegają:

- zgodność profilu podłużnego górnej powierzchni ław z dokumentacją projektową.  
Profil podłużny górnej powierzchni ławy powinien być zgodny z projektowaną niweletą. Dopuszczalne odchylenia mogą wynosić  $\pm 1$  cm na każde 100 m ławy,
- wymiary ław.  
Wymiary ław należy sprawdzić w dwóch dowolnie wybranych punktach na każde 100 m ławy. Tolerancje wymiarów wynoszą:  
- dla wysokości  $\pm 10\%$  wysokości projektowanej,  
- dla szerokości  $\pm 10\%$  szerokości projektowanej,
- równość górnej powierzchni ław.  
Równość górnej powierzchni ławy sprawdza się przez przyłożenie w dwóch punktach, na każde 100 m ławy, trzymetrowej łaty. Prześwit pomiędzy górną powierzchnią ławy i przyłożoną łatą nie może przekraczać 1 cm,
- odchylenie linii ław od projektowanego kierunku.  
Dopuszczalne odchylenie linii ław od projektowanego kierunku nie może przekraczać  $\pm 2$  cm na każde 100 m wykonanej ławy.

#### 6.3.3. Sprawdzenie ustawienia elementów betonowych

Przy ustawianiu krawężników należy sprawdzać:

- dopuszczalne odchylenia linii prefabrykatu w poziomie od linii projektowanej, które wynosi  $\pm 1$  cm na każde 100 m ustawionego krawężnika,
- dopuszczalne odchylenie niwelety górnej płaszczyzny prefabrykatu od niwelety projektowanej, które wynosi nie większe niż 0,8 cm na każde 100 m ustawionego prefabrykatu ,prześwit jest mierzony pomiędzy powierzchnią ścieku a łatą czterometrową
- dokładność wypełnienia spoin bada się co 10 metrów. Spoiny muszą być wypełnione całkowicie na pełną głębokość.
- grubość podsypki , sprawdzana co 100 m , która może różnić od grubości projektowanej  $\pm 1$  cm

#### 6.3.4. Wytrzymałość na ściskanie podsypki cem-piaskowej 1:4

Wytrzymałość na ściskanie określa się na próbkach sześciennych o boku 15,00 cm wg PN-EN 206-1. Próbkę do badań należy pobierać z miejsc wybranych losowo w świeżo rozłożonej warstwie. próbki w ilości 3 sztuki należy formować i przechowywać zgodnie z normą PN-S-96013:1997. Trzy próbki należy badać po 7 dniach i trzech po 28 dniach przechowywania . Wyniki wytrzymałości na ściskanie powinny wynosić  $R_7= 10$  Mpa i  $R_{28}= 14$  MPa

## 7. OBMIAR ROBÓT

### 7.1. Ogólne zasady obmiaru robót

Ogólne zasady obmiaru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” [1] pkt 7.

### 7.2. Jednostka obmiarowa

Jednostką obmiarową jest  $m^2$  (metr kwadratowy) ustawionego elementu.

## 8. ODBIÓR ROBÓT

### 8.1. Ogólne zasady odbioru robót

Ogólne zasady odbioru robót podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 8.

Roboty uznaje się za wykonane zgodnie z dokumentacją projektową, SST i wymaganiami Inżyniera, jeżeli wszystkie pomiary i badania z zachowaniem tolerancji wg pkt 6 dały wyniki pozytywne.

### 8.2. Odbiór robót zanikających i ulegających zakryciu

Odbiorowi robót zanikających i ulegających zakryciu podlegają:

- wykonanie koryta pod ławę,
- wykonanie ławy,
- wykonanie podsypki.

Odbiór tych robót powinien być zgodny z wymaganiami pktu 8.2 SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” oraz niniejszej SST.

## 9. PODSTAWA PŁATNOŚCI

### 9.1. Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności

Ogólne ustalenia dotyczące podstawy płatności podano w SST D-00.00.00 „Wymagania ogólne” pkt 9.

### 9.2. Cena jednostki obmiarowej

Cena ustawienia 1 m prefabrykatu obejmuje:

- prace pomiarowe i roboty przygotowawcze,
- oznakowanie robót,
- przygotowanie podłoża,
- dostarczenie materiałów i sprzętu,
- wykonanie koryta pod ławę,
- wykonanie ławy z wykonaniem szalunku i zalaniem szczelin dylatacyjnych,
- wykonanie podsypki,
- ustawienie prefabrykatu z wypełnieniem spoin i zalaniem szczelin według wymagań dokumentacji projektowej, SST i specyfikacji technicznej,
- przeprowadzenie pomiarów i badań wymaganych w specyfikacji technicznej,
- odwiezienie sprzętu.

## 10. PRZEPISY ZWIĄZANE

### 10.1. Ogólne specyfikacje techniczne (OST)

1. D-M-00.00.00 Wymagania ogólne
2. D-05.03.04a Wypełnianie szczelin w nawierzchni z betonu cementowego

### 10.2. Normy

3. PN-EN 197-1 Cement. Część 1: Skład, wymagania i kryteria zgodności dotyczące cementu powszechnego użytku
4. PN-EN 206-1 Beton. Część 1: Wymagania, właściwości, produkcja i zgodność
5. PN-EN - 1340 Krawężniki betonowe. Wymagania i metody badań
8. PN-EN - 12620 Kruszywa do betonu
10. PN-EN - 13242 Kruszywa do niezwiązanych i związanych hydraulicznie materiałów stosowanych w obiektach budowlanych i budownictwie drogowym
11. PN-EN -13670 Wykonanie konstrukcji z betonu
12. PN-B - 06050 Geotechnika , roboty ziemne, wymagania ogólne