Załącznik do decyzji o środowiskowych

uwarunkowaniach UMK.6220.2.5.2022

z dnia 09.09.2022 r.

##### CHARAKTERYSTYKA PRZEDSIĘWZIĘCIA zgodnie z art. 84 ust. 2 ustawy z dnia 3 października 2008 r. o udostępnianiu informacji o środowisku i jego ochronie, udziale społeczeństwa w ochronie środowiska oraz o ocenach oddziaływania na środowisko (jednolity tekst: Dz. U. z 2022 r., poz. 1029 t. j. z późn. zm.)

Planowane przedsięwzięcie będzie polegać modernizacji istniejącego zakładu produkcyjnego, polegającej na unowocześnieniu wydziału przetwórstwa. Przewiduje się usunięcie części dotychczasowych urządzeń związanych z procesem wędzenia, remont istniejącej infrastruktury oraz zakup i montaż nowej linii technologicznej przeznaczonej do produkcji wyrobów panierowanych, smażonych, parzonych oraz pieczonych i ciętych na zimno. Dotychczasowa produkcja oparta była przede wszystkim na produktach wędzonych, parzonych oraz pieczonych. Technologia wytwarzania asortymentu opiera się na procesach masowania, nastrzykiwania, peklowania, rozdrabniania, nadziewania w osłonki, obróbki termicznej – wędzenia, pieczenia, parzenia i schładzania oraz pakowania. Nowo zainstalowana linia będzie realizowana w istniejących halach produkcyjnych zakładu, która zostanie rozbudowana o powierzchnię ok. 600 m2.

W ramach przedsięwzięcia przewiduje się przede wszystkim:

* likwidację procesu wędzenia;
* likwidację urządzeń technologicznych o łącznej mocy elektrycznej 350 kW;
* zakup i instalację linii do wytwarzania produktów panierowanych, smażonych, parzonych oraz pieczonych i ciętych na zimno o wydajności ok. 30 Mg/d (montaż   
  w obecnej hali produkcyjnej);
* remont istniejącej infrastruktury i jej adaptacja do nowego zakresu produkcji;
* rozbudowę istniejącego budynku produkcyjnego o powierzchnię ok. 600 m2, głównie pomieszczenia magazynowe;
* budowę budynku stacji podgrzewania oleju termalnego o powierzchni ok. 60 m2;
* w budynku zamontowane zostaną 2 podgrzewacze, każdy wyposażony w palnik gazowy o mocy cieplnej 930 kW;
* budowę budynku technicznego dla potrzeb instalacji chłodniczej o powierzchni   
  ok. 250 m2, ze zwiększeniem ilości amoniaku w instalacji o ok. 8 Mg;
* budowę kontenerowej stacji transformatorowej SN/NN o powierzchni ok. 20 m2z transformatorem suchym o mocy 2 000 kW;
* rozbiórkę ok. 150 m2 powierzchni utwardzonej;
* utwardzenie ok. 500 m2 powierzchni;
* wykonanie przyłącza gazu ziemnego do projektowanego budynku stacji podgrzewania oleju termalnego.

Projektowana linia technologiczna zostanie zainstalowana w istniejących halach przetwórstwa. Powierzchnia planowana do przekształcenia w wyniku realizacji przedsięwzięcia wyniesie ok. 1580 m2. W wyniku planowanych prac inwestycyjnych zlikwidowana zostanie część istniejącej linii produkcyjnej o wydajności ok. 34 Mg/d, a wprowadzona zostanie nowa instalacja o przybliżonej wydajności. Ostatecznie wydajność linii produkcyjnych wydziału przetwórstwa nie ulegnie zmianie i wynosić będzie 80 Mg/d (20 160 Mg/rok), natomiast zmianom podlegać będzie wytwarzany asortyment, który zwiększy energochłonność. Planowane przedsięwzięcie nie zmieni wielkości obecnego zatrudnienia ani czasu pracy zakładu, który nadal wynosić będzie sześć dni w tygodniu głównie w systemie dwuzmianowym.